

DIESELAUSRÜSTUNG

RABOTTI TEC100

Der Prüfstand TEC100 ist ein vielseitiges und leistungsstarkes Diagnosegerät für die umfassende Prüfung von Common-Rail-Injektoren und -Pumpen verschiedener Hersteller, darunter Bosch, VDO/Continental, Delphi und Denso. Er arbeitet als eigenständige Einheit, ohne Abhängigkeit von externen Systemen, und gewährleistet präzise, zuverlässige Ergebnisse.

Das System ermöglicht eine umfassende Diagnose mit detaillierten Prüfungen von Einspritzventilen und Pumpen. Die Einstellparameter für Pumpenprüfungen und die Ansteuerparameter für Injektorprüfungen lassen sich für individuelle Prüfungen manuell vorgeben. Prüfberichte können zur Dokumentation und Auswertung gespeichert, gedruckt oder per E-Mail versendet werden. Über eine Internetverbindung lassen sich die Injektor- und Pumpenparameter zudem online aktualisieren, sodass die neuesten technischen Spezifikationen verfügbar sind.

Zu den Hauptmerkmalen zählen die Temperaturüberwachung am Pumpenein- und -ausgang sowie die Druckanzeige für den Niederdruckein- und -ausgang, den Pumpeninnendruck und den Unterdruck bei der Ansaugung. Das Hochdrucksystem unterstützt bis zu 2500 bar und eignet sich damit für intensive Prüfungen. Die automatisierte Prüfablaufsteuerung optimiert die Arbeitsabläufe. Bis zu vier Injektoren können gleichzeitig geprüft werden, um effiziente Serienprüfungen durchzuführen.

Prüfmöglichkeiten

Common-Rail-Pumpen: Befüllung, Dichtheitsprüfung, Wirkungsgrad und Ansaugung (nur bei Pumpen mit Transferpumpe)
Injektoren: Entlüftung, Rücklauf, Einspritzmenge unter verschiedenen Betriebsbedingungen (herstellerspezifische Prüfungen) und Codierung.

Rabotti S.r.l.
P. IVA IT01365710035

Via Capponi 13,
10148 Torino (IT)

+39 011 2297836 / 842
sales@rabotti.it

Technische Daten

MERKMALE	WERTE
Abmessungen	1680 × 660 × 1200 mm
Gewicht	500 kg
Netzspannung	Dreiphasig + Neutralleiter: 400 V – 50/60 Hz
Leistung des Antriebsmotors	11 kW
Ansteuerung des Antriebsmotors	Dreiphasiger Frequenzumrichter. Drehzahl: 0–3500 U/min
Prüfölbehältervolumen	32 L
Dichte des Prüföls	0.825 kg/dm³
Auffangbehälter für Rücklauföl	3 L
Messsensoren	Injektor-Durchflussmesser: 0–4000 ml/min Hochdrucksensor: 0–2500 bar Temperatur: Pt100 (5–115 °C)
Förderpumpe	Leistung: 0,12 kW, Durchfluss: 4,8 l/min
Heizung	2 kW
Prüföl	Gemäß DIN ISO 4113

Rabotti S.r.l.
P. IVA IT01365710035

Via Capponi 13,
10148 Torino (IT)

+39 011 2297836 / 842
sales@rabotti.it