

EQUIPOS DIÉSEL

RABOTTI TEC100

El banco de pruebas TEC100 es una herramienta de diagnóstico versátil y de altas prestaciones, diseñada para el ensayo completo de inyectores y bombas Common Rail de distintas marcas, entre ellas Bosch, VDO/Continental, Delphi y Denso. Funciona de forma autónoma, sin depender de equipos externos, y garantiza resultados precisos y fiables.

El sistema permite realizar un diagnóstico completo mediante pruebas detalladas tanto de inyectores como de bombas. Los parámetros de ajuste de las pruebas de bombas y los parámetros de mando de las pruebas de inyectores pueden configurarse manualmente para personalizar las evaluaciones. Los informes de ensayo pueden guardarse, imprimirse o enviarse por correo electrónico para su documentación y análisis. Además, el banco permite actualizar en línea los parámetros de inyectores y bombas mediante una conexión a internet, lo que da acceso a las especificaciones técnicas más recientes.

Las principales características incluyen la supervisión de la temperatura de entrada y salida de la bomba y la visualización de la presión de entrada y salida del circuito de baja presión, la presión interna de la bomba y el vacío durante la aspiración. El sistema de alta presión admite hasta 2500 bar, por lo que resulta adecuado para pruebas intensivas. El banco permite automatizar la gestión de las pruebas para optimizar el flujo de trabajo y puede probar hasta cuatro inyectores simultáneamente, lo que facilita las pruebas en serie.

Capacidad de ensayo

Bombas Common Rail: pruebas de arranque, eficiencia, aspiración y regulador.
Inyectores: purga de aire, retorno, caudal inyectado en distintas condiciones de funcionamiento (pruebas específicas de cada fabricante) y codificación.

Rabotti S.r.l.
P. IVA IT01365710035

Via Capponi 13,
10148 Torino (IT)

+39 011 2297836 / 842
sales@rabotti.it

Datos técnicos

CARACTERÍSTICAS	VALORES
Dimensiones	1680 × 660 × 1200 mm
Peso	500 kg
Tensión de red	Trifásica + neutro: 400 V – 50/60 Hz
Potencia del motor de accionamiento	11 kW
Control del motor de accionamiento	Variador de frecuencia trifásico. Velocidad: 0–3500 rpm
Capacidad del depósito de aceite de ensayo	32 L
Densidad del aceite de ensayo	0.825 kg/dm^3
Sensores de medición	Caudalímetro de inyectores: 0–4000 ml/min Sensor de alta presión: 0–2500 bar Temperatura: Pt100 (5–115 °C)
Bomba de alimentación	Potencia: 0,12 kW, caudal: 4,8 L/min
Calentador	2 kW
Aceite de ensayo	Conforme a DIN ISO 4113

Rabotti S.r.l.
P. IVA IT01365710035

Via Capponi 13,
10148 Torino (IT)

+39 011 2297836 / 842
sales@rabotti.it