

ATTREZZATURE DIESEL

RABOTTI TEC100

Il banco prova TEC100 è uno strumento diagnostico versatile e ad alte prestazioni, progettato per il collaudo completo di iniettori e pompe common rail di diversi marchi, tra cui Bosch, VDO/Continental, Delphi e Denso. Funziona come unità indipendente, eliminando la necessità di dipendenze esterne e garantendo risultati precisi e affidabili.

Il sistema consente una diagnostica completa, permettendo agli utenti di eseguire test dettagliati sia sugli iniettori che sulle pompe. Offre la flessibilità di impostare manualmente i parametri di regolazione per i test delle pompe e i parametri di comando per i test degli iniettori, assicurando valutazioni personalizzate. I report dei test possono essere salvati, stampati o inviati via email per documentazione e analisi. Inoltre, il banco supporta aggiornamenti online dei parametri di iniettori e pompe tramite connessione internet, garantendo l'accesso alle più recenti specifiche tecniche.

Le caratteristiche principali includono il monitoraggio della temperatura (temperatura ingresso/uscita pompa) e la visualizzazione della pressione (pressione ingresso/uscita a bassa pressione, pressione interna della pompa e livello del vuoto durante l'aspirazione). Il sistema ad alta pressione supporta fino a 2500 bar, rendendolo idoneo a test intensivi.
Il banco prova consente la gestione automatizzata dei test, ottimizzando il flusso di lavoro, e può testare fino a quattro iniettori contemporaneamente, per prove in serie efficienti.

Capacità di collaudo

Pompe Common Rail: test di avviamento, efficienza, aspirazione, regolatore.
Iniettori: spurgo aria, ritorno, portata iniettata in varie condizioni operative (test personalizzati per

Rabotti S.r.l.
P. IVA IT01365710035

Via Capponi 13,
10148 Torino (IT)

+39 011 2297836 / 842
sales@rabotti.it

Dati tecnici

CARATTERISTICHE	VALORI
Dimensioni	1680 × 660 × 1200 mm
Peso	500 kg
Tensione di rete	Trifase + Neutro: 400V - 50/60 Hz
Potenza motore di trascinamento	11 kW
Controllo motore di trascinamento	3-Phase Inverter. Speed: 0–3500 rpm
Capacità serbatoio olio prova	32 L
Densità olio prova	0.825 kg/dm^3
Sensori di misura	Misuratore di portata iniettori: 0–4000 ml/min Sensore alta pressione: 0–2500 bar Temperatura: Pt100 (5–115 °C)
Pompa di alimentazione	Potenza: 0.12 kW, Portata: 4.8 L/min
Riscaldatore	2 kW
Olio prova	Conforme a DIN ISO 4113

Rabotti S.r.l.
P. IVA IT01365710035

Via Capponi 13,
10148 Torino (IT)

+39 011 2297836 / 842
sales@rabotti.it